

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7599.1~7599.8-94

漆包绕组线绝缘漆

1994—12—09发布

1995—06—01实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 录

JB/T 7599.1—94	漆包绕组线绝缘漆	第1部分	一般规定	(1)
JB/T 7599.2—94	漆包绕组线绝缘漆	第2部分	120级缩醛漆包线漆	(5)
JB/T 7599.3—94	漆包绕组线绝缘漆	第3部分	130级聚酯漆包线漆	(9)
JB/T 7599.4—94	漆包绕组线绝缘漆	第4部分	130级聚氨酯漆包线漆	(12)
JB/T 7599.5—94	漆包绕组线绝缘漆	第5部分	155级改性聚酯漆包线漆	(16)
JB/T 7599.6—94	漆包绕组线绝缘漆	第6部分	180级聚酯亚胺漆包线漆	(20)
JB/T 7599.7—94	漆包绕组线绝缘漆	第7部分	200级聚酰胺酰亚胺漆包线漆	(24)
JB/T 7599.8—94	漆包绕组线绝缘漆	第8部分	220级聚酰亚胺漆包线漆	(28)

漆包绕组线绝缘漆

第7部分 200级聚酰胺酰亚胺漆包线漆

1 主题内容与适用范围

本标准规定了200级聚酰胺酰亚胺漆包线漆的技术要求、检验规则及涂线工艺参数。

本标准适用于200级以异氰酸酯法合成的聚酰胺酰亚胺树脂为基的、用N-甲基吡咯烷酮或二甲基甲(乙)酰胺等溶解稀释制成的聚酰胺酰亚胺漆包线漆,简称聚酰胺酰亚胺漆。

本标准应与JB/T 7599.1一起使用。

2 引用标准

JB/T 7599.1 漆包绕组线绝缘漆 第1部分 一般规定

3 使用特性

3.1 聚酰胺酰亚胺漆的热级为200级。

3.2 涂制的漆包线具有较好的耐冷冻剂性能及耐溶剂性能,常用于复合漆包线漆的外涂层。

4 型号

聚酰胺酰亚胺漆的型号如表1所示。

表 1

型 号	名 称
1760-16	200级聚酰胺酰亚胺漆包线漆,最小固体含量为16%
1760-34	200级聚酰胺酰亚胺漆包线漆,最小固体含量为34%

5 技术要求

5.1 技术要求应符合表2的规定。

表 2

序 号	项 目 名 称	技 术 要 求	试 验 类 型	试 验 方 法
1	漆的理化性能		T, R	
1.1	外观	符合JB/T 7599.1第6.1条规定		JB/T 7599.1第9.1.1条
1.2	固体含量	符合本标准第5.1.1条规定		JB/T 7599.1第9.1.2条
1.3	粘度	符合本标准第5.1.2条规定		JB/T 7599.1第9.1.3.2条
2	涂制线样性能			
2.1	尺寸		T, S	GB 4074.2
2.1.1	漆膜厚度	符合GB 6109.1第7章规定		
2.1.2	漆包线最大外径	符合GB 6109.1第8章规定		